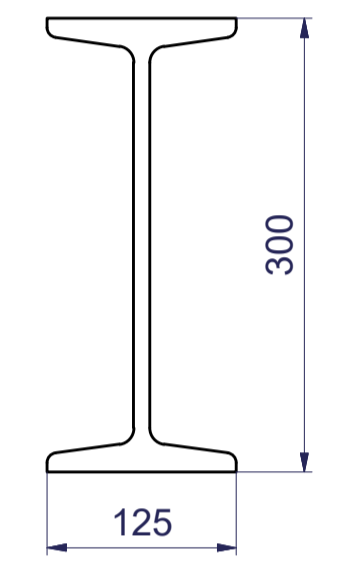
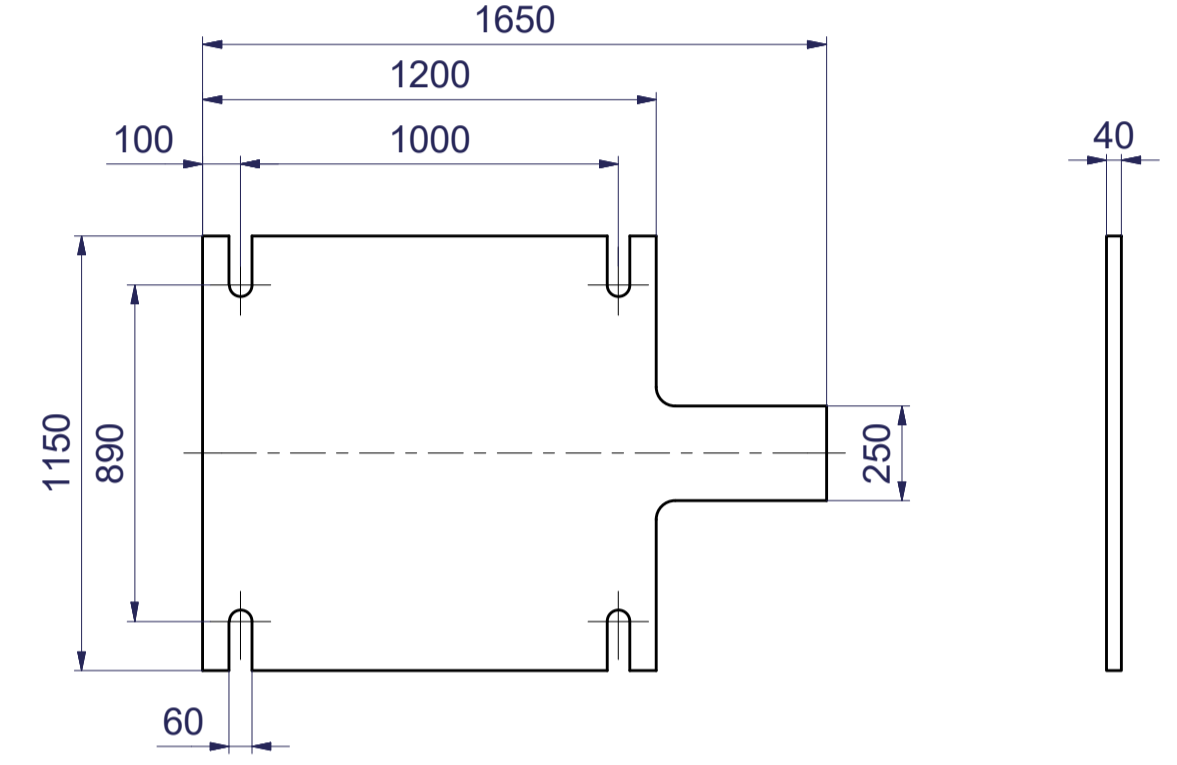


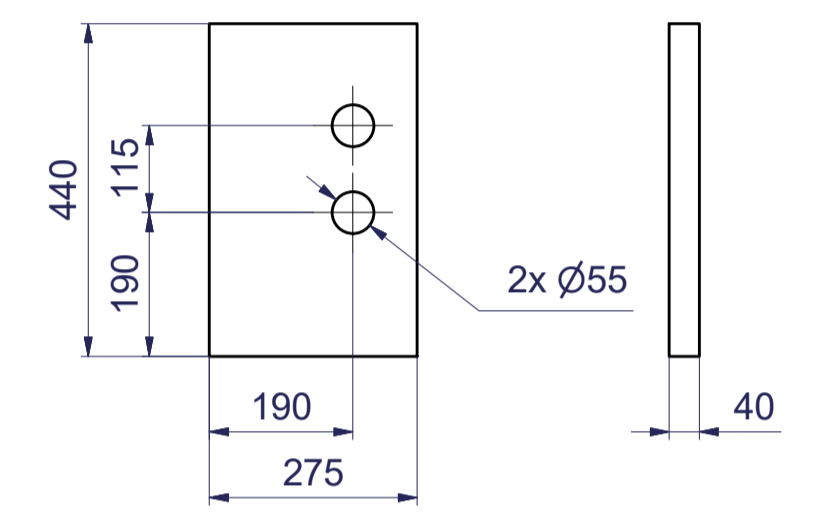
POZ 1-5 (1:5)



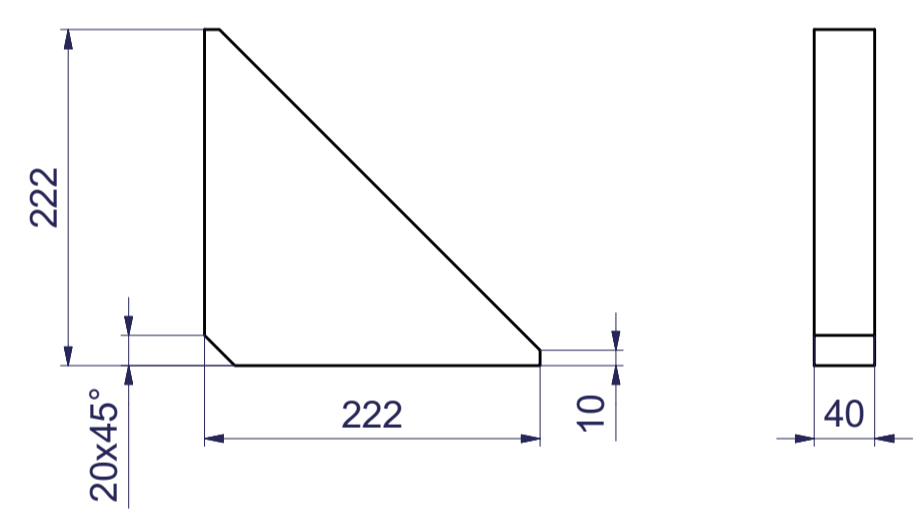
POZ 6 (1:20)



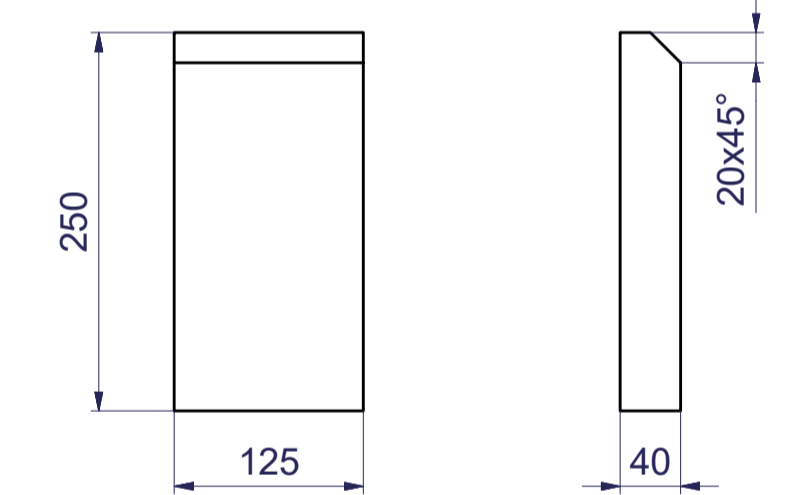
POZ 7 (1:10)



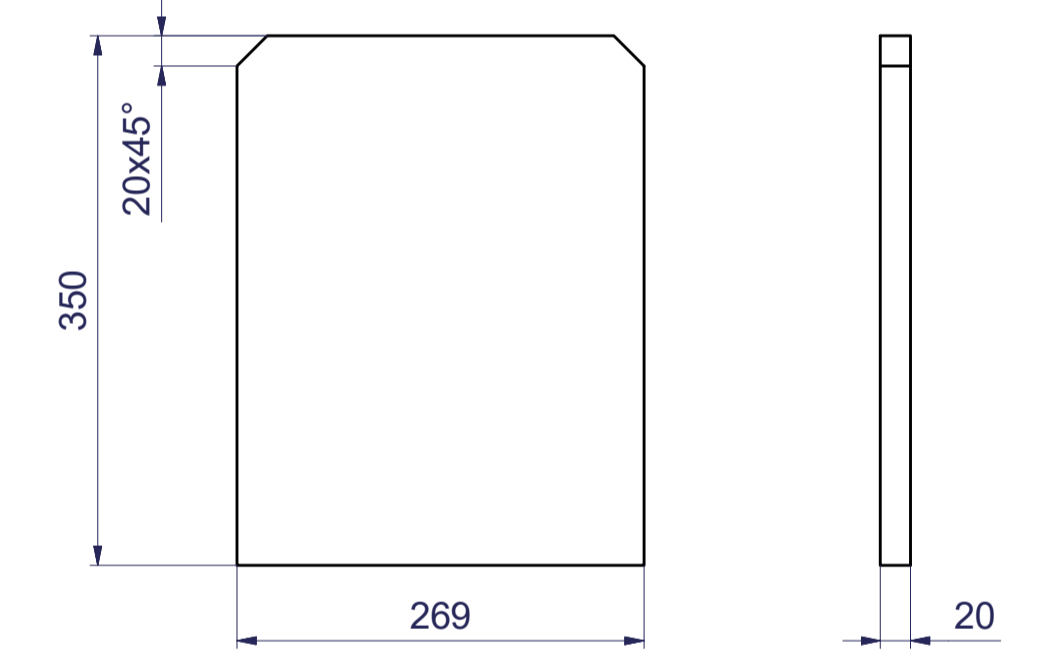
POZ 8 (1:5)



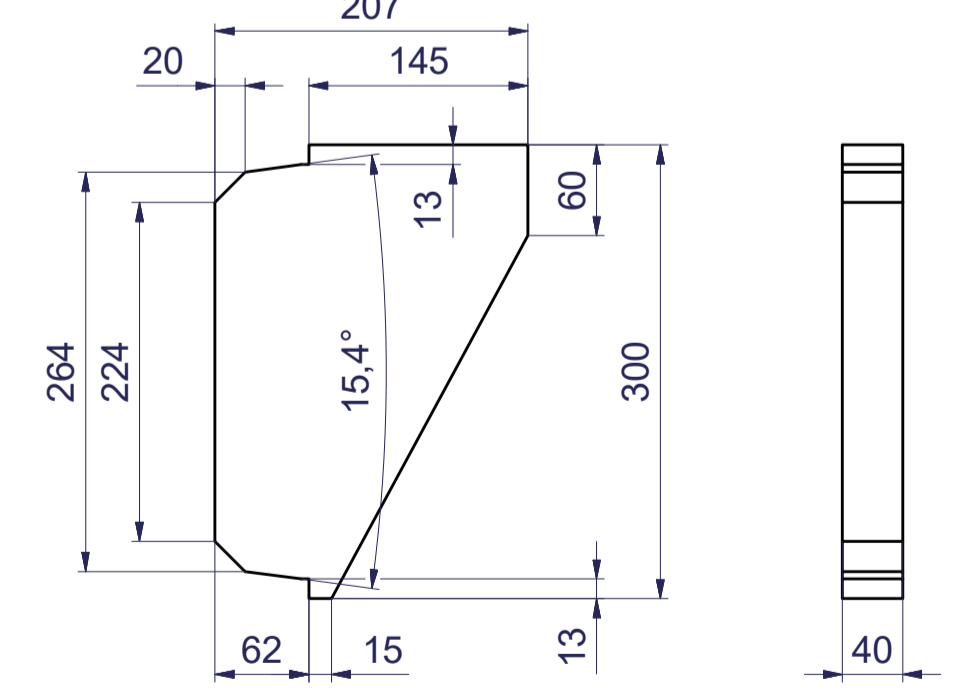
POZ 9 (1:5)



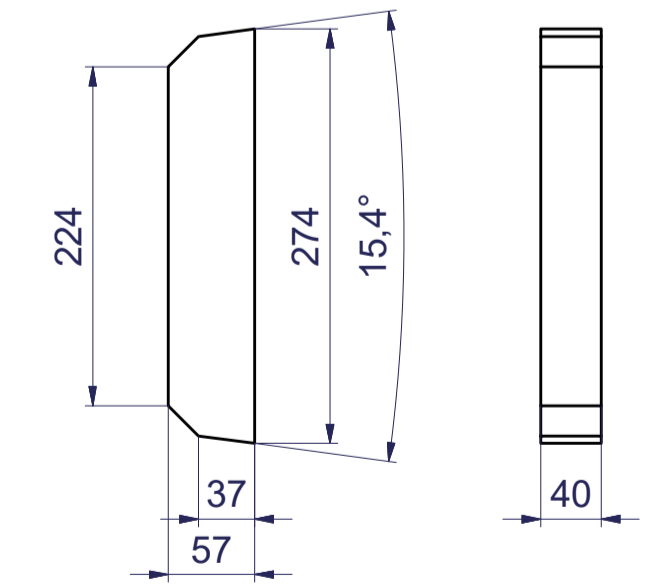
POZ 10 (1:5)



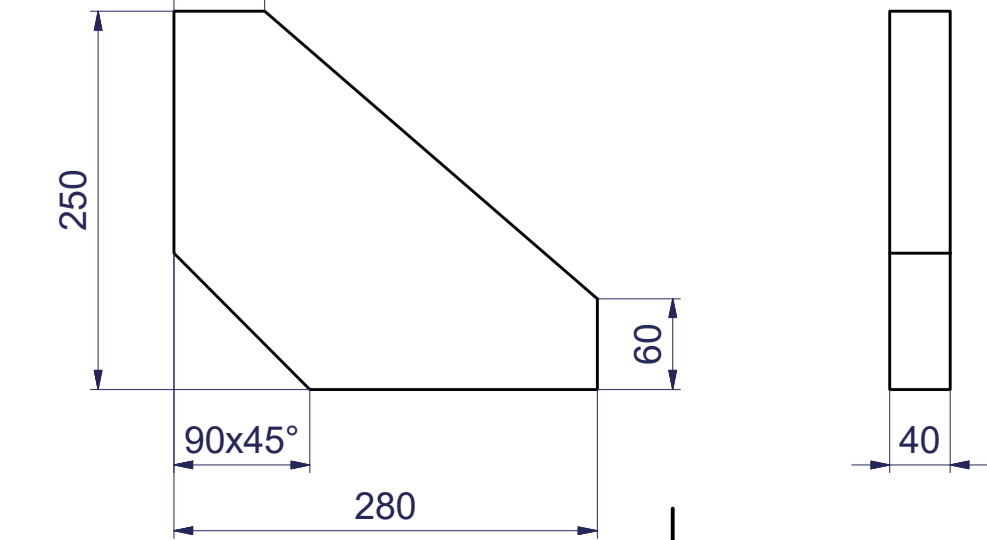
POZ 12 (1:5)



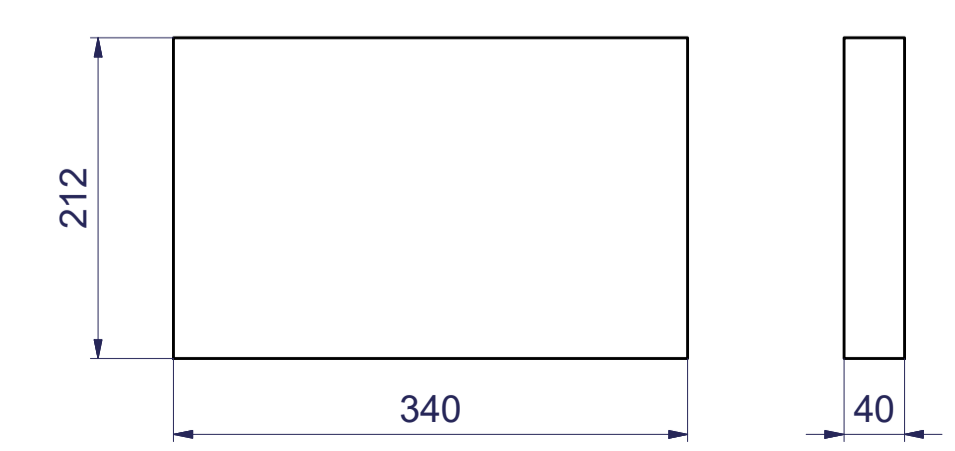
POZ 11 (1:5)



POZ 13 (1:5)



POZ 14 (1:5)



TABULKA PŘÍŘEZŮ				
POZ.	POLOTOVAR	MATERIÁL	DĚLKA	KS
1	PROFIL I 300	S235 (11353)	3900	2
2	PROFIL I 300	S235 (11353)	820	8
3	PROFIL I 300	S235 (11353)	3000	2
4	PROFIL I 300	S235 (11353)	2984	2
5	PROFIL I 300	S235 (11353)	450	4

MATERIÁL PLECHOVÝCH DÍLCŮ: S355 (11523)

Index	Změna	Datum	Proces	Hmotnost	4166,74 kg
				Měřítko	1:25
Norma polot.-mat.		Všeobecné tolerance dle ČSN ISO 2768 - mK			
Rozm. polot.		Jakost povrchu dle ČSN EN ISO 1302-Ra			
Ochrana dat dle ISO 16016		Sklad. karta		Kvalita svaru dle ČSN EN ISO 5817-C Metoda dle ISO 4063-135	
Kreslil	Macek P.	Datum	26.10.2018	Povrchová úprava	k_plochy
Kontroloval		Datum		Délka gravitování	m
Technolog		Datum		Délka pálení	m
Název	PODSTAVEC LISU FS4015			Poznámka	Počet zápalů
				L18030-2018-V001	
				Listů	1
				List	1